

# HYDROLASTA

# PRO

## ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ МАСТИКА СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, ОСНОВАННАЯ НА УСПЕШНОМ СОЧЕТАНИИ **HYDROLASTA И** СПЕЦИАЛЬНЫХ ДОБАВОК, ДЛЯ ФОРСИРОВАННОГО УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ И ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ

Благодаря своему уникальному составу, мастика HYDROLASTA PRO быстро затвердевает с образованием бездефектного готового покрытия с превосходными механическими и эластомерными свойствами. Этот продукт идеально подходит для использования при температуре воздуха ниже 5 °С, а так же в климате с относительно низкой влажностью.

Минимальный расход так же достигается только за один слой, что снижает затраты на рабочую силу, сокращает время устройства покрытия и устраняет предыдущий недостаток, такой как, короткое время жизни мастики HYDROLASTA с добавлением ускорителя полимеризации TRIMAST accelerator непосредственно перед применением. Удобство нанесения мастики HYDROLASTA PRO в один слой так же исключает контролирование межслойного временного интервала.

Химическую основу жидкой мастики холодного отверждения HYDROLASTA PRO составляет эластичный водоотталкивающий полиуретановый полимер, отверждаемый влагой воздуха и ускорителем полимеризации TRIMAST accelerator. Мастика HYDROLASTA PRO образует высокоэластичную сверхпрочную мембрану стойкую к УФ-излучению, воздействию атмосферных осадков, температурным и химическим нагрузкам.

Г может наноситься в один слой

Г высокая скорость выполнения работ

Г высокая ремонтпригодность

Г может наноситься при отрицательных температурах

Г высокая механическая прочность и эластичность

Г может наноситься на старые битумные основания, в том числе рулонную кровлю

Г высокая устойчивость к УФ-излучению, истиранию и ударным воздействиям

Г высокая адгезия к большинству строительных оснований

Г удобство нанесения кистью или аппаратами безвоздушного напыления

Г полная экологическая безопасность после отверждения

## Технические характеристики мастики

|   |                              |
|---|------------------------------|
| Сухой остаток                                       | 95%                          |
| Вязкость при + 25 °С                                | 3000-5000 мПа*с              |
| Плотность при + 20 °С                               | 1,4 г/см <sup>3</sup>        |
| Время полимеризации слоя при +20 °С и влажности 55% | 3 ч                          |
| Оптимальная t нанесения                             | от +5 до +35 °С              |
| Минимальная t нанесения в отсутствии точки росы     | -15 °С                       |
| Время межслойной сушки                              | 6-48 ч                       |
| Время полной полимеризации                          | 7 суток                      |
| Разбавитель   | ксилол (не более 15 масс. %) |
| Жизнеспособность в массе при t от +25 до +10 °С     | 60-120 мин                   |

## Технические характеристики отвержденного покрытия

|  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| Удлинение при разрыве                    | не менее 600%                       |
| Прочность на разрыв                      | >4 Н/мм <sup>2</sup>                |
| Твердость по Шору А                      | >65 ед.                             |
| Прочность на растяжение                  | 55 кг/см <sup>2</sup>               |
| Паропроницаемость                        | 0,8 г/м <sup>2</sup> /ч             |
| Стойкость к УФО                          | Не разрушается после 2500 часов УФО |
| Адгезия к бетону и металлу               | > 20 кг/см <sup>2</sup>             |
| Температура эксплуатации                 | от -40 до +90 °С                    |
| Максимальная кратковременная температура | +250 °С                             |

**Область применения:** применяется для долгосрочной гидроизоляции кровель, козырьков балконов (в том числе по старым битумным основаниям), террас (в т.ч. эксплуатируемых), настилов для пешеходного и автомобильного движения, бетонных строений, резервуаров, подземных сооружений и тоннелей, фундаментов, автомобильных стоянок, ванных комнат (под стяжку и плитку), для защиты металлоконструкций и иных поверхностей от коррозии, воздействия химически агрессивных сред, гниения и воздействия микроорганизмов.

**Расход:** общий расход 1,6-2,4 кг/м<sup>2</sup>. Минимальный расход при нанесении в один слой 1,6 кг/м<sup>2</sup>. Расход на один слой при нанесении на вертикальные поверхности 0,6 кг/м<sup>2</sup>.

**Упаковка:** металлические ведра 7 и 15 кг.

**Срок хранения:** 6 месяцев в герметичной упаковке при температуре от +5 до +25 °С.

**Очиститель:** ксилол – сразу после завершения работы. Валики очистить невозможно.

**Важно!** В случае возникновения нестандартных ситуаций с применением мастики обратитесь в техническую службу компании TRI.

## Способ нанесения, инструменты:

Ручной: резиновой раклей по известной площади, отнесенной к расходу мастики на слой, малярным валиком (исключая поролоновые), кисть малярная. Механизированный: аппаратами безвоздушного напыления (типа Wagner, Graco) с рабочим давлением 200-250 атм. и соплом 0,025" дюйма – для нанесения без разбавления и 0,021-0,023" дюйма – при нанесении разбавленного материала.

## Подготовка поверхности основания:

• Поверхность должна быть сухой, чистой и однородной. • Очистить поверхность от пыли, грязи, остатков краски, масляных загрязнений и отслаивающихся частиц. • Для улучшения адгезии с основанием рекомендуем использовать полиуретановый грунт-праймер TRICOL Primer. • Неподвижные усадочные трещины и выбоины основания должны быть расшиты и обработаны соответствующими ремонтными составами. В качестве ремонтного состава может использоваться смесь TRICOL Primer с сухим кварцевым песком в соотношении 1:5.

## Нанесение:

• Мастика HYDROLASTA PRO полностью готова к применению. • Непосредственно перед нанесением мастику перемешать низкооборотным миксером или дрелью со спиралевидной насадкой до образования однородной массы. • Нанести мастику одним слоем на горизонтальные поверхности не требующие армировки с расходом 1,4-2,4 кг/м<sup>2</sup>. • Толщина слоя при этом должна составлять 1,2-2,0 мм. При нанесении мастики в два слоя, расход на слой должен составлять 0,7-1,0 кг/м<sup>2</sup>. • Для вертикальных поверхностей следует соблюдать расход при нанесении мастики послойно, без подтеков, в количестве 0,6 кг/м<sup>2</sup> на слой. Рекомендуемое количество слоев 2-3. • При послойном нанесении, межслойный интервал составляет 3-6 часов, в зависимости от температурно-влажностного режима с проверкой поверхности «на отлип». • Для армирования покрытия рекомендуем использовать каландрированный геотекстиль с поверхностной плотностью 70 +/-10 гр/м<sup>2</sup>, или ткани из полиэфира, плотностью 100-110 г/м<sup>2</sup>.

## Рекомендации:

• При нанесении в холодное время года, для снижения вязкости мастики, рекомендуем выдержать мастику перед применением в течение суток при комнатной температуре +(20-25) °С. • Для снижения вязкости допускается разбавлять мастику ксилолом в размере не более 7 масс. % при ручном нанесении и не более 15 масс. % при механическом нанесении. Применение других растворителей ЗАПРЕЩАЕТСЯ. • Для создания антискользящего эффекта, повышения износостойчивости и абразивоустойчивости, увеличения адгезии перед укладкой плитки или последующего покрытия, верхний слой мастики рекомендуем присыпать сухим фракционным кварцевым песком. • При устройстве эксплуатируемого покрытия с легкими пешеходными нагрузками кварцевый песок необходимо защитить полимерным финишным лаком.